



### Zastosowanie

Urządzenia filtracyjne są przeznaczone do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń pyłowych, przy czym pyły mogą mieć charakter zarówno pyłów suchych, jak i lepkich. Są idealnym rozwiązaniem między innymi dla filtracji:

- powietrza zanieczyszczonego pyłami powstającymi przy laserowym cięciu gumy, sklejki, pleksi, akrylu i innych tworzyw sztucznych oraz przy szlifowaniu wymienionych materiałów,
- zanieczyszczeń pyłowych powstających podczas polerowania różnych materiałów i metali.
- pyłów, dymów powstających w procesie zgrzewania.

### Budowa

Urządzenie zbudowane z następujących elementów:

- obudowy wykonanej z blach stalowych,
- wentylatora promieniowego,
- filtra kieszeniowego klasy F8,
- filtra wysokoskutecznego HEPA klasy H13,
- dwóch presostatów sygnalizujących nadmierne opory filtra kieszeniowego i wysokoskutecznego,
- zespołu elektrycznego.

### Dane techniczne

Wydatek nominalny [m <sup>3</sup> /h] <sup>1</sup>	Napięcie zasilania [V]	Moc silnika [kW]	Poziom ciśnienia akustycznego [dB(A)] z odległości:		Masa [kg]	Przyłącze ssące <sup>2</sup>
			1 m	5 m		
10000	3x400	11,5	82	79	688	1xØ500 mm

### Użytkowanie

Urządzenia wymagają trwałego przymocowania do podłoża. Do króćca przyłączeniowego należy podłączyć instalację wyciągową. W trakcie eksploatacji należy kontrolować czas wymiany filtrów przez obserwację lampek kontrolnych sterowanych presostatami. Po zaświeceniu lampki zapchany filtr należy wymienić na nowy.